

热可塑性弹性体-TPV
Thermoplastic Elastomer-TPV
技术说明书
Technical specification
TPV V60AB03



■ 产品特色 The product features

高强度、高耐温、高哑光细腻、高耐油、高成品率;无杂质、无麻点;
低气味、低VOC、低压缩永久变形 低雾化值、低线性膨胀;

■ 应用领域Application field

广泛应用于汽车注塑内饰，室内密封垫，汽车杯垫、汽车杯架等；粘合PP，PE, 单独成型注塑件等

| 性 能 Properties | 测 试 方 法 Test Method | 测 试 单 位 S.I. Units | 典 型 值 Typical Values |
|---------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------|-------------------------|
| 外观颜色 Color | 目测 | / | 黑色 |
| 硬 度 Hardness Shore | ASTM D2240/15s | Shore A | 60±3 |
| | | Shore D | |
| 密 度 Density | ASTM D792 | g/cm³ | 0.96±0.03 |
| 熔 融 指 数 M.I | ASTM D1238/(2.16kgs at 180℃) | g/10min | 20±3 |
| 拉 伸 强 度 Tensile Strength | ASTM D412 | Mpa | 7.5 |
| 断 裂 伸 长 率 Elongation at break | | % | 640 |
| 100% 定 升 强 度 Tensile Strength 100% | | Mpa | 2.2 |
| 撕 裂 强 度 Tear Strength | ASTM D624 | KN/m | 32 |
| 缩 水 率 Shrinkage | ASTM D395 | ‰ | 15 |
| 脆 化 温 度 Brittle temperature | ASTM D746 | ℃ | -35 |
| 压 缩 永 久 变 形 Compression set | ASTM D395/(70℃*72h) | % | 39 |
| 气 味 Odour | VDA 270/80℃, 2h | 级 | 3.5 |
| 雾 化 Fongging | DIN 75210 | mg | 0.6 |
| 耐臭氧老化试验 Ozone aging resistance | ASTM D1119 (O3, 100ppm, 40℃*100h) | / | 无龟裂 |
| 耐油性能 Oil resistant | ASTM D471 (125℃*70h, 3#) | % | 优良 |

| | | | |
|--------------------|------------|---------|------|
| 热空气老化后（100℃*168H） | | | |
| 空气中硬度变化率 | ASTM D573 | Shore A | 2 |
| 空气中拉伸强度变化率 | | % | -1.7 |
| 空气中断裂伸长率变化率 | | % | -2 |
| 热空气老化后（85℃*700H） | | | |
| 空气中硬度变化率 | ASTM D573 | Shore A | / |
| 空气中拉伸强度变化率 | | % | / |
| 空气中断裂伸长率变化率 | | % | / |
| 热空气老化后（100℃*1008H） | | | |
| 空气中硬度变化率 | ASTM D573 | Shore A | / |
| 空气中拉伸强度变化率 | | % | / |
| 空气中断裂伸长率变化率 | | % | / |
| 氙气老化 | | | |
| 拉伸强度变化率 | ASTM D4459 | % | / |
| 断裂伸长率变化率 | | % | / |

干燥建议：
在一般储存条件下，该弹性体不会吸湿，加工前无须干燥。
但是如果储存环境比较潮湿或对产品表面要求较高的产品，可将本材料到放置80℃的热风式料斗内干燥1-4小时。

| | | |
|------------------------------|-------------------|-----------|
| 注塑建议加工温度 | | |
| 项 目 Project | 典 型 值 Start Point | 范 围 Range |
| 喷 嘴（℃） dies | 180 | 170-230 |
| 计 量 段（℃） metering section | 190 | 170-230 |
| 压 缩 段（℃） compression section | 190 | 170-230 |
| 进 料 段（℃） feed section | 190 | 170-230 |

本资料所给出的指示、数据仅供参考、用户对于所购买我司的产品亦有责任进行试验，以验证是否适合所拟定的工艺、用途和标准。具体保证提标以质量保证书或合同书规定为准，因用户对我公司产品的使用、加工及按照我方技术意见而生产产品，均非我方所能控制，由此产生的所有风险和责任概由用户承担。我们尽力保证上述文档所包含的观点、信息及数据的准确可靠性，但并不保证文档内容适应于所有的、特定的场合或情况，也不保证其作为法律行为的依据。复制、全部或部分引用本文档内容须预先取得本公司书面许可。本公司拥有最终解释权。