

热可塑性弹性体-TPV
Thermoplastic Elastomer-TPV
技术说明书
Technical specification



TPV 2050AB09

■ 产品特色 The product features

优良的手感，耐老化性能，注塑性能以及良好的表面触感；
低气味、低VOC、低压缩永久变形；

■ 应用领域 Application field

广泛应用于汽车注塑内饰，室内密封垫，汽车杯垫、及家电产品等；粘合PP，PE, 单独成型注塑件等

性能 Properties	测试方法 Test Method	测试单位 S. I. Units	典型值 Typical Values
外观颜色 Color	目测	/	本色
硬度 Hardness Shore	ASTM D2240/15s	Shore A	50±3
		Shore D	
密度 Density	ASTM D792	g/cm ³	1.1±0.03
熔融指数 M. I	ASTM D1238/(2.16kgs at 180°C)	g/10min	10±3
拉伸强度 Tensile Strength	ASTM D412	Mpa	80±5
断裂伸长率 Elongation at break		%	980±90
100%定升强度 Tensile Strength 100%		Mpa	1
撕裂强度 Tear Strength	ASTM D624	KN/m	80±4
缩水率 Shrinkage	ASTM D395	%	8
脆化温度 Brittle temperature	ASTM D746	°C	-30
压缩永久变形 Compression set	ASTM D395/(70°C*72h)	%	20
气味 Odour	VDA 270/80°C, 2h	级	3
雾化 Fongging	DIN 75210	mg	0.3
耐臭氧老化试验 Ozone aging resistance	ASTM D1119 (O3, 100ppm, 40°C*100h)	/	无龟裂
耐油性能 Oil resistant	ASTM D471 (125°C*70h, 3#)	%	优良

热空气老化后 (100°C*168H)			
空气中硬度变化率	ASTM D573	Shore A	2
空气中拉伸强度变化率		%	-1.7
空气中断裂伸长率变化率		%	-2
热空气老化后 (85°C*700H)			
空气中硬度变化率	ASTM D573	Shore A	/
空气中拉伸强度变化率		%	/
空气中断裂伸长率变化率		%	/
热空气老化后 (100°C*1008H)			
空气中硬度变化率	ASTM D573	Shore A	/
空气中拉伸强度变化率		%	/
空气中断裂伸长率变化率		%	/
氙气老化			
拉伸强度变化率	ASTM D4459	%	/
断裂伸长率变化率		%	/

干燥建议:

在一般储存条件下, 该弹性体不会吸湿, 加工前无须干燥。

但是如果储存环境比较潮湿或对产品表面要求较高的产品, 可将本材料到放置80°C的热风式料斗内干燥1-4小时。

注塑建议加工温度		
项目 Project	典型值 Start Point	范围 Range
喷嘴 (°C) dies	190	150-200
计量段 (°C) metering section	180	150-200
压缩段 (°C) compression section	170	150-200
进料段 (°C) feed section	155	150-200

本资料所给出的指示、数据仅供参考、用户对于所购买我司的产品亦有责任进行试验, 以验证是否适合所拟定的工艺、用途和标准。具体保证提标以质量保证书或合同书规定为准, 因用户对我公司产品的使用、加工及按照我方技术意见而生产产品, 均非我方所能控制, 由此产生的所有风险和责任概由用户承担。我们尽力保证上述文档所包含的观点、信息及数据的准确可靠性, 但并不保证文档内容适应于所有的、特定的场合或情况, 也不保证其作为法律行为的依据。复制、全部或部分引用本文档内容须预先取得本公司书面许可。本公司拥有最终解释权。