

热可塑性弹性体-TPE
E50DW04
技术说明书
TPEE



■ 产品特点

良好的加工性、好成型，实用稳定性高，可满足注塑挤出成型

■ 应用领域

透明注塑件，气动管等

■ 特性数据

性能	测试方法	单位	数值
物理性能			
密度	ISO 868	g/cm3	1.19
硬度	ISO 1183	Shore D	50±3
熔指（230℃/2.16kg）	ISO 1133	g/10min	10
机械性能			
弯曲模量	ISO 178	Mpa	220
拉伸应力（断裂）	ISO 527	Mpa	39
拉伸应变（断裂）	ISO 527	%	590
支梁缺口冲击强度（23℃）	ISO 179	KJ/m²	不断
支梁缺口冲击强度（-30℃）	ISO 179	KJ/m²	不断
热力学性能			
熔融温度	ISO 11357	℃	204
维卡软化温度，10N	ISO 306	℃	180
UL 助燃等级 1.60mm	UL 94	class	HB
电气性能			
体积抵抗率	IEC 60093	Ohm/cm	
表面抵抗率	IEC 60093	Ohm/cm	
介电强度	IEC 60243-1	KV/mm	20
对比电弧径迹指数	IEC 60112	—	600
其它性能			
吸水率，24H	ISO 62	%	0.4
收缩率	ISO 294	%	1.5

注：表中数据均为典型值，不能视为产品指标。

包装规格：25kg/包

■ 加工建议

生产前需要对该产品在110℃, 烘烤3-4小时。

注塑加工温度建议：

项目	温度
喷嘴（℃）	220-250
计量段（℃）	210-240
压缩段（℃）	200-240
进料段（℃）	190-210
注射压力（kg）	70-100

项目	温度
口模（℃）	/
连接器（℃）	/
计量段（℃）	/
压缩段（℃）	/
进料段（℃）	/

■ 环境安全&存储

索要并参见MSDS（材料安全数据表）； 必须在干燥、阴凉处密闭储存。

ZLP重庆振伦塑料有限公司
振伦TPE CongQing ZLP Plastics Co.,Ltd.
地址：重庆市渝北区渝湖路133号
Add:NO.133 YuHu Road.YuBei District
ChongQing City.
电话：+86-023-67136403
传真：+86-023-67136403

本资料所给出的指示、数据仅供参考、用户对于所购买我司的产品亦有责任进行试验，以验证是否适合所拟定的工艺、用途和标准。具体保证提标以质量保证书或合同书规定为准因用户对我公司产品的使用、加工及按照我方技术意见而生产产品，均非我方所能控制，由此产生的所有风险和责任概由用户承担。
我们尽力保证上述文档所包含的观点、信息及数据的准确可靠性，但并不保证文档内容适应于所有的、特定的场合或情况，也不保证其作为法律行为的依据。复制、全部或部分引用本文档内容须预先取得本公司书面许可。

网址: www.gup-tpe.com