

热可塑性弹性体-TPE

3075AB-01

技术说明书

TPE

■ 产品特色

良好的加工性、性价比高、成型周期短、优异的物理性能

■ 应用领域

粘合PP, 单独成型注塑件等

■ 特性数据

性能	测试方法	单位	数值
物理性能			
密度	ASTM D792	g/cm ³	1.14±0.02
硬度	ASTM D2240	Shore A	75±3
	ASTM D2240	Shore D	
机械性能			
拉伸强度	ASTM D412	kg/cm ²	32±5
熔融指数 (2.16kgs at 180℃)	ASTM D1238	g/10min	20.57±3
断裂伸长率	ASTM D412	%	300±90
撕裂强度	ASTM D624	℃	10±4
缩水率	ASTM D395	%	8
热力学性能			
Tg (DSC, 10℃/Min)	DSC	℃	-30

注：表中数据均为典型值，不能视为产品指标。

包装规格：25kg/包

■ 加工建议

干燥建议：80℃, 烘烤3小时。

注塑加工温度建议：

项目	温度
喷嘴 (℃)	190
计量段 (℃)	180
压缩段 (℃)	170
进料段 (℃)	160
注射压力 (kg)	40

挤出加工温度建议：

项目	温度
口模 (℃)	/
连接器 (℃)	/
计量段 (℃)	/
压缩段 (℃)	/
进料段 (℃)	/

■ 环境安全&存储

索要并参见MSDS(材料安全数据表)； 必须在干燥、阴凉处密闭储存。

ZLP/T01-003-2017 V1 2017.07



重庆振伦塑料有限公司

振伦ZLP CongQing ZLP Plastics Co., Ltd.

地址：重庆市渝北区渝湖路133号

Add: N0. 133 YuHu Road. YuBei District

ChongQing City.

电话：+86-023-67136403

传真：+86-023-67136403

网址：www.gup-tpe.com

本资料所给出的指示、数据仅供参考、用户对于所购买我司的产品亦有责任进行试验，以验证是否适合所拟定的工艺、用途和标准。具体保证提标以质量保证书或合同书规定为准因用户对我公司产品的使用、加工及按照我方技术意见而生产产品，均非我方所能控制，由此产生的所有风险和责任概由用户承担。

我们尽力保证上述文档所包含的观点、信息及数据的准确可靠性，但并不保证文档内容适应于所有的、特定的场合或情况，也不保证其作为法律行为的依据。复制、全部或部分引用本文档内容须预先取得本公司书面许可。